Fiche Technique : installation débourbeur déshuileur usine

Accompagnement de bout en bout pour concevoir, réaliser, mettre en service et optimiser une installation débourbeur-déshuileur en environnement industriel, avec ancrage réglementaire et performance opérationnelle.

Objectifs de la mission

- Maîtriser les rejets aqueux et réduire les risques de non-conformité réglementaire.
- Concevoir, mettre en œuvre et optimiser la séparation boues/huiles selon les exigences nationales et locales.
- Structurer une trajectoire de mise en conformité: audit initial, plan d'investissement phasé, indicateurs et jalons d'acceptation.
- Sécuriser l'autorisation environnementale, prévenir l'encrassement des réseaux et protéger les ouvrages en aval.
- Stabiliser la performance en toutes conditions (nominal, dégradé, orage) sans complexité d'exploitation inutile.
- Maîtriser les coûts d'exploitation via des solutions maintenables et l'articulation avec les autres maillons de traitement.

> Résultats clés visés: conformité robuste, réduction des incidents d'exploitation, baisse des émissions huileuses/particulaires et preuves traçables pour les contrôles.

Cible / Bénéficiaires

Interlocuteurs et contextes adressés par l'accompagnement.

- Directions d'usine, responsables QHSE et équipes de maintenance/exploitation.
- Usines soumises à des seuils de rejet exigeants ou à des prescriptions locales strictes.
- Sites en croissance avec pics de charge et épisodes pluvieux intenses.
- Exploitations visant la réduction durable des coûts de traitement et la valorisation des sous-produits.
- Retours d'expérience mobilisés pour l'agroalimentaire, la chimie et la métallurgie.

Durée de la mission

La durée dépend de l'ampleur du génie civil, de la complexité des interfaces et des contraintes d'exploitation. Un cycle couvre l'audit et la conception, les approvisionnements, la réalisation, les essais à l'eau et la mise en service avec suivi rapproché. Les délais s'optimisent par des activités menées en parallèle et une planification fine des arrêts.

Phase	Objectif principal	Durée
Audit & diagnostic	Cadrer flux, risques et exigences; définir scénarios et priorités	Variable selon périmètre et accès site
Conception & dimensionnement	Notes de calcul, plans, spécifications et jalons d’acceptation	Fonction de la complexité des interfaces
Réalisation & coordination chantier	Constructibilité, phasage d’arrêts, contrôle qualité	Selon travaux de GC et approvisionnements
Essais & mise en service	Essais à l’eau, calibrations, montées en charge, réglages	Suivi rapproché initial
Suivi post-mission	Analyse des dérives, mises à jour des consignes et KPI	Rendez-vous périodiques planifiés

Démarche / Méthodologie

1) Diagnostic initial et cadrage réglementaire

- Diagnostic documentaire et terrain, schéma hydraulique et cartographie des risques.
- Lecture des arrêtés d’exploitation, valeurs limites, conditions de surveillance.
- Identification des points de rejet prioritaires, plans de prélèvements et seuils d’alerte.
- Scénarios d’équipements compatibles avec contraintes d’implantation et budget.

2) Conception et dimensionnement

- Caractérisation des charges et des débits, bilans hydrauliques et temps de séjour.
- Choix des médias de coalescence, volumes tampons et by-pass d’orage.
- Intégration GC/hydraulique/process, accès maintenance, sécurité opérateurs.
- Instrumentation, alarmes, supervision, cybersécurité et archivage des données.

3) Revue de constructibilité et dossiers d’exécution

- Plans d’implantation, schémas de principe, listes d’instrumentation, logique automate.
- Jalons d’acceptation, contrôle des interfaces et préparation HSE.
- Réduction des aléas de chantier et des reprises coûteuses.

4) Réalisation, essais et mise en service

- Coordination multi-lots, phasage des arrêts, contrôles de réception.
- Essais à l’eau, calibrations, vérifications fonctionnelles et montées en charge.
- Remise du dossier complet: as-built, notices, consignes, MCO et plan de formation.

5) Exploitation, maintenance et amélioration continue

- Plan de maintenance préventive, métrologie, tournées d’inspection et pièces critiques.
- Tableau de bord: turbidité, hydrocarbures, extraits éthérés, taux d’alarmes.
- Suivi analytique, reporting, audits internes, actions correctives et optimisation économique.
- Transfert de compétences, fiches réflexes et conduite du changement.