

Fiche Technique : valorisation déchets industriels

Sénégal

Objectifs de la mission

Accompagnement stratégique et opérationnel pour structurer des filières locales performantes, conformes et traçables.

- Structurer des filières de réemploi, recyclage matière et valorisation énergétique adaptées aux réalités locales.
- Assurer la conformité réglementaire (autorisations, PGES, traçabilité, classification des déchets) et l'alignement ISO 14001.
- Réaliser audit de conformité, bilan matière, modélisation technico-économique et ingénierie contractuelle avec les opérateurs.
- Réduire les tonnages enfouis, les coûts d'élimination et les risques QHSE; améliorer la sécurité et la qualité matière.
- Stabiliser les contrats via des critères qualité mesurables et des preuves de traitement vérifiables.
- Installer un pilotage par indicateurs et un plan de suivi robuste pour des gains durables et audités.

Indicateurs clés de pilotage: taux de tri conforme, taux de valorisation matière, coûts évités, incidents sécurité évités, conformité documentaire (revues mensuelles et audits internes ciblés).

Cible / Bénéficiaires

- Sites industriels et plateformes logistiques (zones portuaires, multi-ateliers, chantiers).
- Exploitants miniers, bases-vie et cimenteries.
- Agro-industries et usines agroalimentaires proches des grands axes.
- Promoteurs immobiliers et acteurs du BTP.
- Groupes multi-sites recherchant standardisation, mutualisation et cohérence documentaire.
- Sites de santé/clinique d'entreprise et prestataires para-hospitaliers pour filières sensibles (déchets biomédicaux, huiles, DEEE).

Durée de la mission

Planning indicatif par phase, ajusté selon la complexité des flux, la maturité documentaire et les capacités locales.

Phase	Objectif principal	Durée
Diagnostic	Cartographier flux et risques; bilan matière; écarts réglementaires	4 à 6 semaines
Conception	Définir filières cibles; critères qualité; scénarios technico-éco	3 à 5 semaines

Déploiement	Essais, contrats, formations, procédures et traçabilité	6 à 10 semaines
Suivi	Pilotage mensuel, audits internes et amélioration continue	Continu

Démarche / Méthodologie

Phase 1 — Diagnostic initial et hiérarchisation

- Audit environnemental: entretiens, visites zones de stockage, analyse documentaire.
- Photographie réelle des flux; bilan matière par famille et saisonnalité.
- Classement des non-conformités par criticité/probabilité; liens sécurité/environnement.
- Standardisation contenants, zonage, étiquetage; contrôles de transfert inter-ateliers.
- Ancrage dans le SME aligné ISO 14001 et procédures de gestion des déchets.

Phase 2 — Conception des filières et partenariats

- Spécifications: qualité matière, pré-traitement, fréquence d'évacuation, contrôles de réception.
- Partenariats territoriaux avec continuité de service, transparence et sécurité.
- Contrats avec indicateurs vérifiables, clauses qualité et mécanismes d'ajustement.
- Filières spécialisées: DEEE (dépollution, démontage, preuve de destruction), huiles, biomédicaux.
- Mutualisation intersites lorsque pertinent pour volumes et conditions économiques.

Phase 3 — Modélisation économique et conduite du changement

- Comparaison en coût complet: logistique interne, pré-traitements, recettes, coûts évités.
- Analyses de sensibilité face à la volatilité des marchés secondaires.
- Gouvernance: rôles, rituels de pilotage, audits internes réguliers.
- Montée en compétence des équipes: gestes à valeur, sécurité, qualité matière (sensibilisation pragmatique).

Phase 4 — Déploiement opérationnel et suivi

- Essais pilotes, contractualisation, formations sécurité, mise à jour documentaire.
- Organisation terrain: tri à la source, logistique interne, contrôles qualité, traçabilité complète.
- Tableau de bord mensuel, jalons et seuils d'alerte; revues de performance multi-métiers.
- Déploiement multi-sites: standards communs, consolidation des volumes, cohérence documentaire.