

Fiche Technique : valorisation déchets industriels Côte d'Ivoire

Objectifs de la mission

- Diagnostiquer et cartographier les gisements au poste et à la ligne; prioriser les filières selon leur maturité locale.
- Assurer la conformité réglementaire, la traçabilité et l’alignement avec ISO 14001, EIE/autorisation et PGES.
- Qualifier, sécuriser et contractualiser des exutoires avec spécifications qualité et clauses de performance.
- Réduire les coûts logistiques/traitement, capter des recettes et améliorer le bilan carbone et le reporting ESG.
- Déployer des routines opérationnelles robustes: tri, conditionnement, contrôles qualité, registres et indicateurs.
- Installer une gouvernance d’amélioration continue, points de validation et suivi post-mission.

Approche pilotée par la preuve: mesures, audits internes, traçabilité et clauses contractuelles pour sécuriser des résultats mesurables et pérennes.

Cible / Bénéficiaires

- Dirigeants, responsables QHSE, directeurs d’usine et responsables opérations.
- Usines de transformation, plateformes logistiques, BTP et carrières, agro-industrie, mines, hôtellerie, PME.
- Sites connectés aux zones portuaires d’Abidjan et de San-Pédro; zones industrielles d’Abidjan-Yopougon, Vridi, Treichville.
- Entreprises soumises à exigences clients internationales (ESG, audits) et à autorisations environnementales.

Durée de la mission

Planification séquencée avec jalons et points de validation. Calendrier ajusté à la saisonnalité des gisements et aux impératifs de production.

Bascule progressive après essais; revues périodiques et suivi post-mission pour ancrer les performances.

Phase	Objectif principal	Durée
Audit initial	Cartographier/quantifier; fixer priorités et plan d’action	Visites et jalons définis au cadrage
Qualification	Essais de tri/conditionnement; spécifications de sortie	Essais planifiés selon gisements

Contractualisation	Sécuriser exutoires, prix, clauses de performance	Calendrier de négociation et signatures
Déploiement	Opérer, former, contrôler; mise en routine	Bascule progressive selon production
Amélioration continue	Audits internes, revues, optimisation des coûts/qualité	Revue périodiques et suivi post-mission

Démarche / Méthodologie

Audit initial, prélèvements et traçabilité

- Tournées d’observation, pesées par catégorie/atelier; mesure qualité matière.
- Prélèvements ciblés (granulométrie, humidité, indésirables, stabilité des lots).
- Plan d’action hiérarchisé et schémas de collecte; estimation gains et effets carbone.
- Mise en place registres, étiquetage standard et contrôles à chaque transfert.

Choix des exutoires et contractualisation pilotée par les risques

- Qualification technique des exutoires (conformité, capacités, débouchés, modèles économiques).
- Spécifications de qualité, seuils de tolérance, délais d’enlèvement, indexation, clauses de service.
- Essais industriels et visites croisées; ajustement des critères d’acceptation.
- Pluralité de solutions pour limiter les aléas de marché et sécuriser les flux.

Déploiement, contrôle opérationnel et amélioration continue

- Formalisation des modes opératoires; formation ciblée et contrôles qualité intégrés.
- Audits internes, tournées QHSE, traitement rapide des écarts et non-conformités.
- Indicateurs reliés au SME ISO 14001; tableaux de bord et comptes rendus réguliers.
- Boucle d’amélioration continue: révision spécifications/couts/recettes, revues de direction.