Fiche Technique : valeurs limites de rejet Sénégal

Accompagnement de conseil pour traduire les obligations réglementaires en exigences opérationnelles mesurables, sécuriser la maîtrise des effluents et fiabiliser les inspections et investissements.

Objectifs de la mission

- Sécuriser la conformité aux valeurs limites de rejet au Sénégal, prévenir les sanctions et protéger les actifs industriels.
- Cartographier les paramètres, points de rejet et régimes de surveillance; clarifier les exigences d'autocontrôle et de reporting.
- Mettre en place une stratégie de prélèvement et de validation laboratoire robuste, avec seuils d'alerte internes.
- Diagnostiquer les écarts, modéliser l'impact en milieu récepteur et prioriser des actions à la source avant tout traitement aval.
- Dimensionner des filières de traitement sobres et adaptées; préparer des inspections sereines avec un dossier de preuves.
- Ancrer la conformité dans la durée (ISO 14001, gouvernance, indicateurs) avec un suivi post-mission.

> Principe directeur: comprendre précisément, agir à la source, traiter avec sobriété, piloter avec constance.

Cible / Bénéficiaires

- Dirigeants, directeurs d'usine et responsables QHSE.
- Sites industriels raccordés ou non à un réseau d'assainissement; secteurs à forte consommation d'eau.
- Équipes de production, maintenance et laboratoire pour l'autosurveillance et la métrologie.
- Sites en préparation/renouvellement d'autorisation, en inspection officielle ou en rattrapage après dépassements.
- Projets d'investissement, cession ou financement nécessitant une due diligence environnementale.

Durée de la mission

La durée est adaptée à la complexité des procédés et à l'urgence réglementaire, avec un pilotage par jalons.

- Cadrage initial, puis calendrier réaliste avec points de contrôle et livrables intermédiaires.
- Approche par vagues courtes et ciblées, apportant une valeur mesurable à chaque étape.
- Suivi post-mission à échéance convenue pour ajustements et consolidation.
- Intégration possible d'essais pilotes et d'études complémentaires selon les risques.

Démarche / Méthodologie

Méthodologie éprouvée, du cadrage réglementaire au déploiement opérationnel, avec indicateurs, preuves et amélioration continue.

Phase	Objectif principal	Durée
Cadrage & gouvernance	Cartographier exigences, rôles, indicateurs et calendrier; registre de conformité.	Vague courte de lancement
Diagnostic initial	Prélèvements, analyses, validation labo, modélisation hydraulique et évaluation d'impacts.	Selon complexité procédés
Plan d'action priorisé	Prévention à la source, seuils d'alerte internes; scénarios de traitement proportionnés.	Jalons décisionnels
Déploiement & exploitation	Instrumentation, supervision, procédures et maintenance préventive.	Vagues ciblées
Suivi & inspections	Revues périodiques, reporting, préparation contrôles, dossier de preuves, due diligence.	En continu, post-mission

Phase 1 — Cadrage & gouvernance

- Lecture des textes, autorisations et prescriptions; cartographie des paramètres et rejets.
- Rôles, responsabilités, indicateurs utiles et registre de conformité vivant.

Phase 2 — Diagnostic initial

- Plan d'échantillonnage proportionné; chaîne du froid, QA/QC labo, incertitudes.
- Modélisation dilution/impacts; profils de charge et identification des pics.

Phase 3 — Plan d'action priorisé

- Réduction à la source: optimisation lavages, synchronisation rejets, capacités tampon.
- Études de traitements sobres (physico-chimique, biologique, tertiaire) et essais pilotes si besoin.

Phase 4 — Déploiement & exploitation

- Capteurs fiables, alarmes progressives, enregistrements inviolables, tableaux de bord.
- Procédures simples, fiches réflexes, maintenance préventive et routines de réunion.

Phase 5 — Suivi & inspections

- Revues périodiques, analyses de causes, plans d'action tracés et preuves classées.
- Préparation aux contrôles officiels et accompagnement due diligence.