Fiche Technique : valeurs limites de rejet Côte d Ivoire

Objectifs de la mission

> Transformer les exigences réglementaires ivoiriennes en conformité mesurable, défendable et durable, avec des solutions proportionnées au terrain industriel.

- Sécuriser les autorisations environnementales et la conformité aux valeurs limites de rejet (eaux, air, sols).
- Traduire les prescriptions en plans d'action concrets, hiérarchisés et chiffrés, avec jalons et indicateurs.
- Fiabiliser la chaîne de mesure: échantillonnage, métrologie, traçabilité, reporting opposable.
- Dimensionner et piloter des solutions de traitement adaptées, en activant d'abord les leviers procédés.
- Réduire durablement les risques opérationnels et les coûts de non-qualité; soutenir la trajectoire bas carbone.
- Structurer la gouvernance, les preuves de conformité et le dialogue avec l'autorité et les parties prenantes.

Cible / Bénéficiaires

Accompagnement destiné aux acteurs industriels soumis à des obligations de rejet en Côte d'Ivoire.

- Dirigeants, directeurs d'usine, responsables QHSE.
- Sites classés/ICPE locaux avec rejets aqueux et/ou atmosphériques.
- Secteurs: agroalimentaire, cimenterie, chimie, énergie, gestion des déchets, minier.
- Sites en zones industrielles/portuaires, connectés à des réseaux d'assainissement collectifs ou à proximité de milieux sensibles.
- Usines avec dépassements récurrents, projets de modernisation, nouvelles prescriptions, ou besoins de traçabilité renforcée.

Durée de la mission

Calendrier indicatif par étapes, ajusté selon les enjeux, la variabilité des procédés et les exigences de contrôle.

Phase	Objectif principal	Durée
Diagnostic initial	Qualifier les écarts et les risques	2 à 4 semaines
Mesures de référence	Établir la baseline représentative	3 à 6 semaines
Conception technique	Définir les solutions et les coûts	4 à 8 semaines
Mise en œuvre	Installer et mettre au point	8 à 16 semaines
Contrôle et reporting	Prouver la conformité durable	Continu

Démarche / Méthodologie

Revue réglementaire et veille

- Analyse des textes applicables, prescriptions d'EIE et arrêtés spécifiques.
- Clarification des autorités, fréquences de contrôle, référentiels analytiques.
- Grille de conformité et priorisation des écarts critiques.

Cartographie des rejets et périmètres substances/milieux

- Points de rejet, conditions hydrauliques, variabilité des charges.
- Matrice substances/procédés/milieux (eaux, air; métaux, DCO/DBO, poussières, NOx/SOx, COV).
- Interfaces avec réseaux collectifs, by-pass, bassins d'orage.

Audit de terrain et chaîne de mesure

- Accès, sections d'écoulement, alimentation et protection des instruments.
- Étalonnage, incertitudes, traçabilité; prélèvements composites proportionnels au débit.
- Actions rapides: repositionnement capteurs, bacs de tranquillisation, dilution.

Plan d'échantillonnage, métrologie et traçabilité

- Fréquence, durée et conditions de prélèvement couvrant les régimes transitoires.
- Chaîne analytique (blancs, doubles, étalons, interférences) avec laboratoires compétents.
- Cycle de vie de la donnée: acquisition, validation, archivage, alertes.

Campagnes de mesures et bilans massiques

- Mesures en nominal et transitoires; rapprochement avec bilans massiques.
- Lien charges polluantes / opérations de production; variabilité temporelle.

Diagnostic des risques et non-conformités

- Écarts critiques, causes racines (pH, DCO/DBO, colmatage, corrosion, moussage).
- Scénarios de dépassement; effets orages, pics de production, nettoyages.
- Évaluation impacts environnementaux/sanitaires et risques économiques.

Scénarios techniques et plan d'action chiffré

- Leviers procédés, optimisations d'exploitation, traitements adaptés (physico-chimiques, biologiques, oxydation, adsorption, filtration).
- Analyse en coût total de possession; jalons, responsabilités, critères de réussite.

Pilotage des travaux et essais de performance

- Mise en œuvre, montée en charge, PV d'essais; compatibilité avec régimes transitoires.
- Stabilisation de la performance et démonstration de conformité.

Contrôle, reporting et indicateurs

- Tableaux de bord: taux de conformité, écarts, coûts unitaires, consommations, disponibilité.
- Règles d'alerte et d'escalade; capitalisation des incidents et améliorations.

Gouvernance, preuves et relation avec l’autorité

- Instance de pilotage (production, maintenance, QHSE, direction) et audits internes ciblés.
- Dossiers de preuve standardisés; préparation aux inspections et plan de réponse.
- Dialogue technique structuré et archivage documentaire maîtrisé.
