

Fiche Technique : transport déchets dangereux Maroc

Objectifs de la mission

Sécuriser et optimiser la chaîne de collecte, transport et remise en exutoire agréé, du diagnostic à l'amélioration continue.

- Clarifier obligations réglementaires et responsabilités, de la génération à l'acceptation en installation autorisée.
- Fiabiliser classification, conditionnement, étiquetage, entreposage temporaire et arrimage.
- Qualifier les transporteurs/exutoires (agréments, assurances) et sécuriser les contrats et plans d'urgence.
- Organiser la planification logistique (itinéraires, fenêtres d'accès, consolidation par compatibilité) et réduire incidents et rejets.
- Renforcer la traçabilité (bordereaux, registres, contrôles croisés) et la preuve de conformité aux audits.
- Intégrer l'ensemble au système de management (ISO 14001), à l'étude d'impact et au PGES; structurer la gestion des incidents.

Résultats attendus : moins de non-conformités et d'incidents, acceptation facilitée en exutoire, coûts logistiques maîtrisés, traçabilité irréprochable.

Cible / Bénéficiaires

- Dirigeants, responsables QHSE, directeurs d'usine; équipes logistique, sécurité et exploitation.
- Industriels, promoteurs, exploitants soumis aux autorisations environnementales.
- Secteurs : chimie et process, mines, BTP, agroalimentaire, automobile, électronique/DEEE, santé (hôpitaux, cliniques, laboratoires).
- Sites à fortes contraintes d'accès et de coactivité (ex. Jorf Lasfar, Aïn Sebaâ, Tanger Med) ou sites isolés.
- Organisations recherchant une intégration ISO 14001/PGES et une amélioration continue documentée.

Durée de la mission

Calendrier indicatif sur les principales étapes opérationnelles et le suivi.

Phase	Objectif principal	Durée / Délai
Préparation	Vérifier classification/étiquetage; préparer lot et chargement	J-5 à J-2
Enlèvement	Contrôle colis/arrimage; signature du bordereau d'expédition	Jour J
Réception en exutoire	Acceptation; retour du bordereau de suivi	J+1 à J+7

Démarche / Méthodologie

1) Diagnostic initial et cartographie des risques

- Revue documentaire et terrain; observation des zones et pratiques.
- Cartographie flux/points de génération; hiérarchisation des écarts.
- Livrables : synthèse de conformité, matrice des risques, plan d'urgence, feuille de route.

2) Mise en conformité et déploiement opérationnel

- MOP, check-lists, matrices d'incompatibilité; plans d'urgence.
- Ajustement contrats/agréments; réorganisation entreposage, contenants, étiquetage, dispositifs anti-déversement.
- Accompagnement au poste; suivi rapproché des premiers enlèvements.

3) Traçabilité, bordereaux et contrôles

- Standardiser bordereaux et registres; contrôles croisés à chaque étape.
- Vérifications sur échantillon, contrôles de pesée, inventaires tournants; revue des bordereaux retournés.

4) Planification des tournées et accès

- Cartographier points de collecte; consolider lots compatibles; caler fenêtres horaires.
- Itinéraires alternatifs, zones tampon; protocoles d'accueil et consignes de circulation interne.

5) Conditionnement, étiquetage et sécurité

- Contrôler résistance/étanchéité; marquage lisible; arrimage conforme.
- Équipements : kits anti-déversement, rétentions, EPI, extincteurs; supports visuels et ressources pédagogiques (ex. NEW LEARNING).

6) Gestion des incidents et continuité

- Scénarios (fuite, déversement, rupture d'accès, défaillance prestataire); itinéraires et stocks de secours.
- Déclencheurs d'alerte, rôles, confinement; exercices périodiques; critères de reprise et REX documenté.

7) Filières, exutoires et particularités sectorielles

- Analyser disponibilité/capacités/acceptation; options de valorisation matière/énergie.
- Outils terrains : matrices d'incompatibilité, check-lists départ camion, gabarits de bordereaux.

8) Gouvernance et amélioration continue

- Comité de pilotage; jalons et arbitrages; transparence documentaire.
- Tableaux de bord, seuils d'alerte; audits ciblés; consolidation mensuelle; alignement ISO 14001/PGES.