

Fiche Technique : gestion déchets dangereux Maroc

Objectifs de la mission

- Mettre sous contrôle la conformité réglementaire et la traçabilité intégrale des déchets dangereux.
- Réduire les risques opérationnels (incompatibilités chimiques, incendie, exposition, incidents).
- Structurer un plan de gestion ancré au SME/ISO 14001 et au PGES, avec des indicateurs fiables.
- Sécuriser la sélection et la contractualisation des filières agréées, jusqu'à la preuve de destination finale.
- Optimiser les coûts complets et la continuité d'activité (capacités alternatives, fréquences d'évacuation adaptées).
- Préparer et réussir inspections/audits, renforcer la crédibilité auprès des autorités et parties prenantes.

Livrables clés : diagnostic réglementaire et cartographie des risques/flux, plan d'actions hiérarchisé et jalonné, procédures et registres harmonisés, tableaux de bord, clauses contractuelles critiques, suivi post-mission.

Cible / Bénéficiaires

- Industriels, exploitants d'ateliers et d'entrepôts, plateformes logistiques.
- Promoteurs, acteurs du BTP, opérateurs de maintenance industrielle.
- Établissements de santé (hôpitaux, cliniques, laboratoires d'analyses).
- Organisations multi-sites et entreprises soumises à autorisation environnementale.
- Parties prenantes internes : Direction, QHSE, Opérations, Maintenance, Achats, Logistique.

Durée de la mission

La temporalité est adaptée aux enjeux, aux sites et aux contraintes opérationnelles, avec un pilotage par jalons.

- Diagnostic initial et plan d'action assorti d'un calendrier réaliste et de jalons clairs.
- Déploiement opérationnel progressif, pouvant s'inscrire dans une feuille de route pluriannuelle.
- Revues périodiques, audits internes récurrents et suivi post-mission pour pérenniser les résultats.

Démarche / Méthodologie

Une démarche structurée, du diagnostic au pilotage continu, intégrant conformité, technique, traçabilité, filières et gouvernance.

Phase	Objectif principal	Durée
Diagnostic réglementaire et cartographie des risques	Identifier textes applicables, obligations et non-conformités prioritaires.	Phase initiale

Audit terrain et inventaire des flux	Recenser flux/volumes, incompatibilités, zones, équipements; plan d'action par unité.	Phase initiale
Traçabilité, registres et bordereaux	Harmoniser documents; sécuriser intégrité des données et destination finale (digitalisation raisonnée).	Mise en place + révisions périodiques
Plan de gestion et intégration au SME/PGES (ISO 14001)	Objectifs, responsabilités, procédures, indicateurs; supports et sensibilisation.	Déploiement progressif
Sélection et contractualisation des filières	Due diligence, agréments, exigences de préparation, reporting; capacités alternatives.	Selon marchés + revues régulières
Solutions techniques et organisationnelles	Tri, séparation, conditionnement, rétention, étiquetage; plans de circulation et contrôles.	Déploiement puis routine
Maîtrise des risques et situations d'urgence	Scénarios, procédures d'intervention, équipements, exercices d'alerte.	Mise en place + exercices récurrents
Indicateurs, reporting, gouvernance et amélioration continue	Tableaux de bord, audits internes, comités, feuilles de route pluriannuelles.	Pilotage continu

Livrables opérationnels

- Cartographie des flux et matrice de risques; plan d'actions jalonné.
- Procédures terrain (tri, stockage, étiquetage), check-lists et fiches réflexes.
- Registres et bordereaux harmonisés; preuves de destination finale.
- Tableaux de bord (volumes, non-conformités, coûts, audits) et rituels de revue.

Points critiques surveillés

- Incompatibilités chimiques, intégrité des contenants, rétention et ventilation.
- Étiquetage et préparation des lots; contrôles à l'enlèvement.
- Fréquences d'évacuation pour limiter les surstocks et les risques.
- Traçabilité documentaire et preuves de destination finale.