

Fiche Technique : diagnostic déchets industriels Maroc

Objectifs de la mission

Mission de conseil structurée pour sécuriser la conformité, optimiser les filières et réduire les risques.

- Établir une base factuelle fiable (flux, propriétés, volumes, coûts).
- Identifier les écarts réglementaires, les risques prioritaires et les gains rapides.
- Analyser et sécuriser les filières/exutoires, les contrats et la traçabilité.
- Construire un plan d'action hiérarchisé avec indicateurs, responsables et investissements.
- Intégrer prévention à la source, économie circulaire et valorisation pour baisser le coût global.
- Remettre des livrables opérationnels et assurer un suivi post-mission pour des résultats durables.

Bénéfice clé: conformité sécurisée, coûts maîtrisés, traçabilité renforcée et décisions d'investissement objectivées.

Cible / Bénéficiaires

- Dirigeants, directeurs d'usine, responsables environnement et QHSE.
- Cimenteries, agro-industries/agroalimentaire, automobile, chimie.
- Plateformes logistiques et zones portuaires.
- Mines, carrières et cimenteries (sites étendus et éloignés).
- Immobilier tertiaire, hôtellerie et centres commerciaux.
- Établissements de santé et unités associées (flux à exigences renforcées).

Durée de la mission

Planning indicatif, ajusté au périmètre, au nombre de sites et à la diversité des flux.

Phase	Objectif principal	Durée
Cadrage	Définir périmètre, sites et parties prenantes	1 à 2 semaines
Collecte	Réunir données, procédures et contrats	2 à 3 semaines
Caractérisation	Qualifier les flux et leurs dangers	2 semaines
Revue des filières	Évaluer conformité et coûts	2 semaines
Plan d'action	Prioriser et planifier	1 semaine

Interventions planifiées pour limiter l'impact sur la production: visites calées sur les cycles, séquences courtes, prélèvements et pesées sous consignes de sécurité.

1) Cadrage de mission

- Définition du périmètre, des sites, jalons et planning.
- Identification des parties prenantes et contraintes HSE.

2) Collecte documentaire

- Registres, contrats, bordereaux, plans, procédures, audits.
- Contrôle de complétude, fiabilité et cohérence des données.

3) Pré-diagnostic et plan d'échantillonnage

- Visites terrain, cartographie des postes générateurs.
- Pesées, prélèvements, tests de compatibilité et sécurité.

4) Caractérisation et tri à la source

- Description et caractérisation des flux (propriétés, dangers).
- Standardisation des contenants, étiquetage, signalétique et consignes.

5) Revue des filières et coûts complets

- Vérification des agréments, capacités, stabilité logistique.
- Comparaison des options et sécurisation de la traçabilité de bout en bout.

6) Plan d'action opérationnel

- Hiérarchisation effort/impact, responsables, échéances et indicateurs.
- Justification par coûts complets et risques évités.

7) Conformité documentaire et traçabilité

- Mise à niveau des registres, consignes et procédures d'acceptation.
- Cohérence bordereaux–factures–contrats–rapports d'audit.

8) Gouvernance et suivi post-mission

- Routines d'animation, tableaux de bord, audits internes.
- Retours d'expérience, corrections rapides et amélioration continue.

9) Économie circulaire, prévention et valorisation

- Réduction à la source, requalification de sous-produits, boucles internes.
- Déploiement par étapes sans perturber la production, qualité des flux protégée.