

Fiche Technique : diagnostic déchets industriels

Cameroun

Un diagnostic opérationnel pour sécuriser la conformité, optimiser les coûts et réduire les risques HSE, avec une feuille de route priorisée et un suivi post-mission.

Objectifs de la mission

Mission de conseil orientée résultats, adossée à une méthodologie d’audit éprouvée.

- Sécuriser la conformité réglementaire et documentaire (autorisations, contrats, registres, traçabilité).
- Maîtriser les coûts par un tri fiabilisé, un bon dimensionnement des contenants et l’optimisation des fréquences/tournées.
- Réduire les risques HSE (stockage, incompatibilités, équipements, procédures d’urgence) et renforcer la robustesse face aux inspections.
- Aligner la stratégie déchets avec ISO 14001, PGES et exigences des bailleurs/donneurs d’ordre.
- Fournir un plan d’action priorisé et chiffré, des indicateurs simples et une gouvernance claire.
- Accélérer la valorisation et l’économie circulaire, avec un impact mesurable sur le bilan carbone.

Cible / Bénéficiaires

- Directions générales, responsables environnement et responsables QHSE.
- Sites industriels, plateformes logistiques, unités de production au Cameroun.
- Zones et contextes à coactivité: Douala, Kribi, Yaoundé (terminaux portuaires, dépôts, ateliers de maintenance).
- Secteurs: agroalimentaire/boissons, BTP/cimenteries, mines/métallurgie, énergie, cliniques et laboratoires, logistique, hôtellerie.
- Équipes de terrain et encadrants à sensibiliser/standardiser (tri, traçabilité, sécurité).

Durée de la mission

La durée varie selon la taille du site, la diversité des flux, le nombre de zones, la disponibilité documentaire et la saisonnalité.

Phase	Objectif principal	Durée
Cadrage & collecte	Revue documentaire, entretiens, planification, points de mesure	En amont des visites de terrain
Visites & observations	Échantillonnage, mesures/pesées, inspections des zones et contenants	1 à plusieurs jours selon l’ampleur
Analyse & restitution	Consolidation des données, rapport, plan d’action, supports de pilotage	Délai de production et validation

Les visites sont planifiées aux moments pertinents de production pour éviter toute perturbation et fiabiliser l'échantillonnage.

Démarche / Méthodologie

1) Préparation de mission et cadrage opérationnel

- Collecte: organigrammes, plans, inventaires, contrats, bordereaux, audits récents.
- Entretiens (production, maintenance, sécurité, logistique) et planification des créneaux critiques.
- Cartographie des zones d'accumulation/mélange; définition points de mesure et critères de succès.

2) Mesures, caractérisation et traçabilité des filières

- Mesures/pesées, analyses physiques; tests complémentaires si nécessaire.
- Inspection contenants, étiquetage, étanchéité, signalétique; conditions d'acceptation en filière.
- Livrables: matrice flux/risques, logigrammes de traçabilité, registres-types (dont DEEE le cas échéant).

3) Évaluation des infrastructures et conformité HSE

- Vérification des zones de stockage, rétention, ventilation, incompatibilités et EPI/procédures d'urgence.
- Contrôle de la signalétique/balisateur et adéquation des équipements aux volumes réels produits.

4) Optimisation et scénarios chiffrés

- Identification des points de rupture du tri et des surcoûts liés aux mélanges évitables.
- Gains rapides: compaction, zones tampons, harmonisation des contenants, redéfinition des tournées internes.

5) Rapport, plan d'action et suivi post-mission

- Actions hiérarchisées (urgence réglementaire/rendement économique), responsables, budgets, jalons et indicateurs.
- Modèles fournis: registres, consignes de tri, logigrammes; points d'étape, preuves de conformité et mesure des gains.

6) Articulation ISO 14001, PGES et gouvernance HSE

- Transformation des écarts en actions correctives/ préventives suivies; rituels de pilotage et indicateurs simples.
- Digitalisation de la traçabilité lorsque pertinent; alignement avec autorités, bailleurs et donneurs d'ordre.