

Fiche Technique : déchets dangereux installation spécialisée Sénégal

Objectifs de la mission

- Sécuriser l’orientation des flux sensibles vers une installation spécialisée agréée au Sénégal.
- Garantir la conformité au Code de l’environnement et aux attentes des autorités.
- Réduire les non-conformités, refus de chargement et retours coûteux.
- Maîtriser les risques opérationnels, sanitaires et environnementaux.
- Fiabiliser la traçabilité (bordereaux, registres, preuves de traitement) et le contrôle croisé des données.
- Optimiser les coûts indirects (transport, emballage, anomalies documentaires) et aligner les pratiques avec l’ISO 14001.

Bénéfices clés : décisions d’acceptation défendables, traçabilité démontrable, baisse des refus à la réception, pilotage des coûts et des risques.

Cible / Bénéficiaires

- Industriels, exploitants d’infrastructures et ateliers de maintenance.
- Établissements de santé publics et privés (flux biomédicaux).
- Promoteurs et acteurs du BTP.
- Secteurs : mines, cimenteries, industries agroalimentaires, zones industrielles et corridors logistiques.
- Organisations émettrices de DEEE : administrations, opérateurs, banques et réseaux techniques.
- Entreprises multi-sites avec regroupements temporaires et transferts intermédiaires.

Démarche / Méthodologie

Approche de bout en bout : du diagnostic réglementaire et technique jusqu’au pilotage et à l’amélioration continue, en intégrant audit environnemental, traçabilité, contrôle des acceptations et logistique sécurisée.

Phase	Objectif principal	Durée
Diagnostic initial et cadrage réglementaire	État de conformité, registre des flux, obligations (catégorisation, stockage, conditionnement, bordereaux).	
Validation de l’installation spécialisée	Vérification des autorisations et périmètres d’acceptation ; cohérence technique procédés/flux.	
Caractérisation et matrice d’acceptation	Fiches de description, analyses de référence, tolérances, règles pour lots atypiques.	
Traçabilité et contrôle des flux	Bordereaux structurés, numérotation cohérente, contrôles croisés, archivage et audits de prestataires.	
Logistique et transport sécurisés	Conditionnement/étiquetage, sélection du transporteur, protocoles d’urgence et exercices.	

Contrôles à la réception et gestion des écarts	Simulation des contrôles d'entrée, gel/requalification des lots, capitalisation des leçons apprises.
Pilotage et amélioration continue	Indicateurs, reporting, alignement ISO 14001, digitalisation documentaire et gouvernance QHSE.

1) Diagnostic initial et cadrage réglementaire

- Analyse des filières possibles, obligations et écarts de conformité.
- Catégorisation des substances, consignes de stockage et conditionnement.

2) Validation de l'installation spécialisée

- Vérification des arrêtés d'autorisation et périmètres d'acceptation.
- Contrôle de la compatibilité procédés/flux et des nuisances maîtrisées.

3) Caractérisation et matrice d'acceptation

- Fiches de description, analyses de référence, tolérances d'acceptation.
- Règles claires pour lots atypiques et contrôle croisé avec le destinataire.

4) Traçabilité et contrôle des flux

- Bordereaux complets, registre consolidé, rapprochement déclarations/pesées.
- Plan d'archivage, vérifications aléatoires et audits de prestataires.

5) Logistique, transport et gestion d'urgence

- Conditionnement, étiquetage, plan de chargement et sélection du transporteur.
- Protocoles d'urgence : fuite, rupture d'emballage, accident de circulation.

6) Contrôles à la réception et amélioration continue

- Simulation des contrôles d'entrée, procédure de gel/requalification des lots.
- Indicateurs, reporting, alignement ISO 14001 et digitalisation des preuves.