

Fiche Technique : déchets dangereux installation spécialisée RDC

Objectifs de la mission

Accompagnement de bout en bout pour concevoir, autoriser, mettre en service et exploiter des installations spécialisées dédiées aux déchets dangereux en RDC.

- Sécuriser l’obtention des autorisations (EIE, PGES, autorisation environnementale) et la conformité dès la conception.
- Maîtriser les risques HSE, prévenir les incidents majeurs et garantir une traçabilité opposable des flux.
- Transformer la contrainte réglementaire en avantage opérationnel et réduire l’exposition aux sanctions.
- Concevoir des procédés robustes et exploitables, adaptés aux contraintes d’infrastructures en RDC.
- Fiabiliser les coûts d’exploitation et démontrer la performance environnementale par des preuves.
- Structurer un système de management (PGES, ISO 14001) et une amélioration continue durable.

Traçabilité permanente et exactitude des registres = axe central de contrôle pour les installations de déchets dangereux en RDC.

Cible / Bénéficiaires

Intervenants et secteurs concernés par la mise en place d’installations spécialisées en RDC.

- Directions générales, directeurs d’usine, responsables QHSE et environnement.
- Industriels, opérateurs miniers, promoteurs immobiliers, hôpitaux, collectivités.
- Secteurs: mines, hydrocarbures, agro-industrie, BTP, hôtellerie.
- Filières spécifiques: déchets hospitaliers, DEEE, solvants, batteries, boues, acides/bases, aérosols.
- Parties prenantes et bailleurs exigeant preuves de conformité et reporting environnemental.

Démarche / Méthodologie

Approche séquencée, fondée sur l’audit initial, l’étude d’impact et PGES, la conception technique, la mise en service contrôlée et un pilotage ISO 14001.

Phase	Objectif principal	Durée
Diagnostic initial	Cartographier obligations et risques; définir un plan d’actions priorisé (rapport d’audit).	Selon calendrier et jalons validés
Conception détaillée	Dimensionner procédés, stockages et utilités; produire schémas de flux et spécifications.	Selon calendrier et jalons validés
Mise en service	Valider sécurité procédés et conformité via essais à blanc/puis en charge; réception.	Selon calendrier et jalons validés

Cadre réglementaire et autorisations

- Clarification du périmètre: EIE, autorisation, PGES, plan de gestion des risques, consignes, reporting.
- Feuille de route séquencée pour sécuriser autorisations, conformité des travaux et démarrage progressif.
- Plan d'action hiérarchisé avec jalons et indicateurs; robustesse documentaire et traçabilité.

Réception, tri initial et traçabilité

- Contrôles gradués: vérification documentaire, inspection visuelle, tests rapides, analyses labo si besoin.
- Procédure de refus documentée; check-lists, zones tampon, signalétique et protocoles d'isolement.
- Identification unique des lots; enregistrement de chaque mouvement; rapprochement pesées/analyses.

Transport, stockage et sécurité du site

- Zones séparées et ventilées, rétention, barrières physiques; parcours logistiques distincts.
- Surveillance continue, alerte incendie, accessibilité des moyens d'intervention; maintenance préventive.
- Contrats-cadres transporteurs: conformité emballages, gestion des incidents, créneaux de livraison, contrôle d'accès.

Analyse des flux et dimensionnement

- Campagnes d'échantillonnage et scénarios de charge; matrices de compatibilité et bilans matière.
- Dimensionnement des réceptions, stockages, prétraitements, unités; intégration utilités et plan de maintenance.
- Schéma directeur aligné risques, budget et calendrier.

Procédés de traitement et sécurité procédés

- Neutralisation acide-base, inertage des boues, oxydation thermique, lavage des gaz, traitement des lixiviats.
- Validation sur preuves: essais partiels/nominal, seuils d'alarme, ESD, contrôles périodiques des sécurités.
- Stratégie d'exploitation et de maintenance (cycles thermiques, pièces critiques, acceptation finale).

Management environnemental (PGES & ISO 14001)

- Politique, responsabilités, objectifs, maîtrise opérationnelle et évaluations de conformité.
- Suivi des émissions/effluents/nuisances; contrôles métrologiques; audits internes et revues de direction.
- Reporting consolidé partagé avec autorités, investisseurs et communautés.

Chaîne logistique, prétraitements et valorisation

- Collecte adaptée aux réalités RDC; contrats de transport, audits de transporteurs, grilles de contrôle réception.
- Prétraitements: neutralisation partielle, inertage, séparation de phases, dépressurisation, démantèlement.

- Co-traitement/valorisation encadrés par analyses, critères d'acceptation, certificats et bilans matière; suivi carbone.

Gouvernance, parties prenantes et mise en service

- Comités de pilotage, plan de consultation fournisseurs, marges techniques et jalons clés.
- Concertation continue: information, retours, visites, publication d'indicateurs; acceptabilité sociale.
- Contrats et garanties techniques; plans d'essais, levée de réserves, réception et montée en puissance par paliers.

Exploitation responsable et amélioration continue

- Routines de pilotage, plans de surveillance, indicateurs, audits et préparation des inspections.
- Montée en compétences, simulations d'incidents, gestion du changement et retour d'expérience.
- Standardisation documentaire et traçabilité pour stabiliser la performance et la conformité.