Fiche Technique : conformité rejets industriels RDC

Objectifs de la mission

Accompagnement end-to-end pour structurer, piloter et démontrer la conformité des rejets en RDC.

- Sécuriser les autorisations et réduire l'exposition aux sanctions.
- Cartographier textes, EIE/PGES et prescriptions; établir un référentiel de conformité par site.
- Diagnostiquer installations, exutoires et bassins versants; fiabiliser mesures et traçabilité.
- Définir une feuille de route priorisée et chiffrée, avec indicateurs et jalons.
- Structurer un reporting aligné sur les attentes des autorités et des bailleurs.
- Optimiser filières de traitement, maintenance et coûts d'exploitation; installer l'amélioration continue.

Cible / Bénéficiaires

- Industriels, promoteurs et opérateurs d'infrastructures en RDC.
- Directions générales, opérations et maintenance; responsables QHSE.
- Secteurs: mines (Haut-Katanga, Lualaba), agroalimentaire (Kinshasa), cimenterie, logistique (Kongo Central).
- Sites multi-exutoires soumis à variations saisonnières et milieux récepteurs sensibles.

> Livrables clés: rapport de diagnostic; matrices de conformité site par site; plans d'échantillonnage et chaîne de garde; procédures et fiches réflexes; modèles de reporting et tableaux de bord partagés.

Durée de la mission

Durée et cadence adaptées au contexte du site et aux saisons, organisées en phases jalonnées.

- Calendrier d'exécution défini avec le client; jalons et revues de validation par phase.
- Points d'avancement réguliers; dispositif d'escalade en cas d'écart significatif.
- Campagnes de mesures ajustées aux périodes clés (pluviométrie, pics d'activité).
- Suivi post-mission pour ancrer l'amélioration continue et la stabilité des performances.

Démarche / Méthodologie

Phase	Objectif principal	Durée
1. Référentiel	Consolider textes, autorisations, EIE/PGES; fixer paramètres, fréquences, traçabilité.	Selon planning validé
2. Diagnostic	Cartographier flux et exutoires; évaluer filières; fiabiliser mesures et points de prélèvement.	Selon planning validé
3. Plan d'action	Prioriser actions; chiffrer; définir jalons, responsabilités, critères d'acceptation.	Selon planning validé

4. Déploiement	Mettre en œuvre; contrôler; structurer reporting; préparer inspections.	Selon planning validé
5. Suivi	Tableau de bord; règles d’alerte; audits internes; amélioration continue.	Selon planning validé

Phase 1 — Référentiel

- Cartographie réglementaire et engagements (EIE, PGES, autorisations).
- Paramètres cibles, fréquences de contrôle et exigences de traçabilité par site.
- Alignement avec attentes des inspections provinciales et bailleurs.

Phase 2 — Diagnostic

- Visites de site; relevés; cartographie des flux, exutoires et risques.
- Plans d’échantillonnage; chaîne de garde; audit du laboratoire.
- Matrice de conformité et identification des écarts prioritaires.

Phase 3 — Plan d’action

- Actions priorisées et chiffrées avec jalons et responsables.
- Critères d’acceptation; risques résiduels; dispositif d’urgence en cas d’incident.

Phase 4 — Déploiement et contrôle

- Optimisation des filières (physico-chimique, biologique, polissage, réutilisation lorsque pertinent).
- Instrumentation utile, maintenance préventive et routines d’autocontrôle.
- Protocole d’accueil des contrôleurs; reporting standardisé; règles d’alerte.

Phase 5 — Suivi et amélioration continue

- Tableaux de bord multi-sites; indicateurs qualité, fiabilité, coûts.
- Revues croisées, audits internes, registre de décision et traçabilité.
- Digitalisation sobre et durable; montée en compétence des équipes.