Fiche Technique : conformité rejets industriels Cameroun

Objectifs de la mission

Mission de conseil pour sécuriser une conformité opposable, robuste et durable des rejets industriels au Cameroun.

- Traduire les obligations (textes nationaux, autorisations, EIE/PGES) en exigences opérationnelles claires.
- Cartographier les rejets, comparer aux seuils, définir marges de sécurité et seuils internes prudents.
- Dimensionner ou mettre à niveau les filières de traitement, en priorisant la réduction à la source.
- Installer une surveillance robuste (mesures, QA/QC, indicateurs) et une gouvernance RACI documentée.
- Prévenir les non-conformités, anticiper les contrôles, gérer les écarts et sécuriser le dialogue avec l'administration.
- Fournir des preuves et livrables prêts à l'emploi pour le reporting interne, clients et bailleurs.

> Livrables clés: rapport d'audit détaillé, matrice de conformité, cartographie des risques, feuille de route et fiches actions, notes techniques et protocoles d'essais, tableaux de bord et procédures, éléments de reporting et dossiers d'échanges avec l'autorité.

Cible / Bénéficiaires

- Directions d'usine, responsables QHSE et directions générales.
- Entreprises exploitant des installations classées, avec rejets aqueux, émissions atmosphériques/diffuses et gestion de déchets industriels.
- Secteurs: agroalimentaire et boissons, matériaux et ciment, mines et carrières, textile, chimie, plateformes portuaires et zones logistiques.
- Sites préparant une inspection, un audit client ou un financement, soumis à des exigences de diligence raisonnable.

Durée de la mission

Durée variable selon les écarts initiaux, la complexité des procédés et l'état des ouvrages. Des gains rapides sont possibles en quelques semaines (documents, consignes, réparations critiques). Les mises à niveau d'ouvrages suivent un cadrage technique, des approvisionnements et une phase de stabilisation. La gouvernance s'inscrit dans la durée (revues périodiques, feuille de route trimestrielle, bilans annuels).

Phase	Objectif principal	Durée
Phase 1 — Audit initial	Diagnostic réglementaire et opérationnel, campagne de mesures, matrice de conformité, plan d'actions priorisé.	Gains rapides en quelques semaines selon les écarts.
Phase 2 — Conception & mise à	Dimensionnement, cahiers des charges, essais/réception, mise en service et stabilisation	Selon complexité, approvisionnements et période de

niveau	d’exploitation.	stabilisation.
Phase 3 — Preuves & amélioration continue	Surveillance, indicateurs, seuils internes, reporting, revues de performance et gestion des écarts.	Revues périodiques, feuille de route trimestrielle, bilans annuels.

Démarche / Méthodologie

Phase 1 — Audit initial et plan d’actions

- Lecture des textes/autorisation/EIE-PGES et traduction en exigences mesurables sur site.
- Cartographie des réseaux et points de rejet, campagne de prélèvements avec laboratoires accrédités.
- Matrice de conformité et plan d’actions hiérarchisé (risque, faisabilité, coûts).

Phase 2 — Conception, travaux et mise en exploitation

- Dimensionnement des filières (réduction à la source, physico-chimique, biologique, etc.).
- Cahiers des charges, essais pilotes/réception, consignes initiales avec marges de sécurité.
- Stabilisation: réglages, contrôle des boucles, maintenance préventive et gestion des incidents de jeunesse.

Phase 3 — Preuves de conformité, reporting et amélioration continue

- Surveillance continue/périodique, QA/QC métrologique, seuils internes plus prudents.
- Tableaux de bord (tendances, alertes, disponibilité), procédures d’escalade et gestion des écarts.
- Reporting traçable et dialogue structuré avec l’administration, clients et bailleurs.

> Piliers transverses: qualité des données (points de prélèvement, chaînes de garde, étalonnages), gouvernance RACI, communication responsable et capitalisation des retours d’expérience.