

Fiche Technique : accompagnement économie circulaire

Côte d'Ivoire

Objectifs de la mission

- Sécuriser la conformité (autorisation, EIE, registres de flux, traçabilité) avec une documentation opposable.
- Réduire l'intensité matière/énergie et les tonnages résiduels via substitutions, réemploi et remanufacturing.
- Optimiser la gestion des déchets et les contrats de traitement pour transformer des coûts en recettes de valorisation.
- Fournir une feuille de route chiffrée, des indicateurs de suivi et des livrables clairs et auditables.
- Intégrer la circularité au système de management (ISO 14001, QHSE) pour une amélioration continue robuste.
- Ancrer des boucles locales crédibles grâce à des partenariats de filière et des débouchés territoriaux.

Note clé : conformité, traçabilité et preuves auditables sont intégrées à chaque étape, du tri à la source jusqu'aux contrats avec les valorisateurs.

Cible / Bénéficiaires

- Dirigeants, responsables QHSE et directeurs d'usine.
- Entreprises en Côte d'Ivoire : agro-industrie, BTP, mines et carrières, hôtellerie, distribution.
- Sites industriels, plateformes logistiques et projets d'infrastructures.
- Territoires prioritaires : Abidjan-Vridi, Yopougon, San Pedro, zones de transformation agroalimentaire et corridor Abidjan–Bouaké.

Durée de la mission

La durée dépend du périmètre, de la complexité des flux et du nombre de pilotes. Repères indicatifs par phase :

Phase	Objectif principal	Durée
Diagnostic matière-énergie	Cartographier les flux et hiérarchiser les options	4 à 6 semaines
Conception des pilotes	Définir scénarios, critères de performance et budget	3 à 5 semaines
Expérimentation	Tester, collecter des données et objectiver coûts-bénéfices	6 à 12 semaines
Passage à l'échelle	Industrialiser, intégrer indicateurs et contractualiser	8 à 16 semaines

Démarche / Méthodologie

Phase 1 — Cadrage & diagnostic matière-énergie

- Cadrage des objectifs, périmètre, responsabilités et calendrier.
- Audit environnemental, bilan matière-énergie, cartographie des pertes et opportunités.

Phase 2 — Hiérarchisation & scénarios techniques

- Matrice des leviers (prévention, réemploi, réutilisation, réparation, remanufacturing, recyclage, valorisation, élimination).
- Évaluations technique, économique et réglementaire, alignées sur les principes de l'économie circulaire.

Phase 3 — Pilotes : conception, gouvernance & contractualisation

- Fiches pilotes (périmètre, objectifs, critères, budget, essais, jalons).
- Gouvernance multi-métiers (opérations, QHSE, achats, finance) et cadrage qualité/traçabilité avec les valorisateurs.

Phase 4 — Expérimentation & mesure

- Essais sur site, collecte de données, rapport d'essais et analyse coûts-bénéfices.
- Ajustements techniques pour fiabiliser la décision de passage à l'échelle.

Phase 5 — Passage à l'échelle & intégration au système de management

- Plan d'industrialisation, indicateurs et contrôles opérationnels (ISO 14001, liens QHSE/qualité).
- Documentation de conformité, auditabilité et sécurisation contractuelle.

Phase 6 — Partenariats de filière, modèles économiques & financement

- Qualification des acteurs (recycleurs, cimenteries, plateformes), accords de fourniture et maîtrise logistique (Abidjan-Vridi, San Pedro...).
- Quantification des économies, recettes, risques et exploration de mécanismes de financement/valorisation extra-financière.

Phase 7 — Indicateurs, reporting & suivi post-mission

- Tableaux de bord: prévention/réemploi, part de matières secondaires, coûts de traitement évités, impacts (eau/air/sols), conformité et audits.
- Revues périodiques, audits ciblés, mise à jour de la hiérarchie des options et extension à d'autres sites.