

Fiche Technique : accompagnement économie circulaire Cameroun

Objectifs de la mission

Accompagnement de conseil pour structurer et déployer des boucles circulaires performantes, conformes et rentables.

- Transformer la contrainte réglementaire en avantage concurrentiel et faciliter les autorisations.
- Sécuriser les approvisionnements (matières, eau, énergie) et stabiliser les coûts.
- Réduire durablement les coûts d'exploitation par prévention, réemploi, recyclage et valorisation énergétique.
- Bâtir une stratégie fondée sur un diagnostic rigoureux des flux et un plan d'action chiffré par site/filière.
- Aligner les actions avec les exigences des autorités, bailleurs et donneurs d'ordres.
- Piloter par indicateurs (carbone, rejets, valorisation) avec un suivi post-mission pour sécuriser les résultats.

Livrables clés: bilans massiques/énergétiques, cartographie des flux et exutoires, scénarios comparés chiffrés, fiches pilotes, procédures et standards, tableaux de bord, trames contractuelles et clauses qualité.

Cible / Bénéficiaires

- Dirigeants, directions industrielles et responsables QHSE.
- Industriels, promoteurs, exploitants miniers et collectivités.
- Filières: agroalimentaire, BTP, chimie légère, logistique.
- Sites et zones à fort potentiel de synergies: Douala-Bassa, interfaces portuaires, pôles agroalimentaires de l'Ouest, littoral (pêche, hôtellerie, services portuaires).
- Projets incluant études d'impact/PGES, besoins de traçabilité et d'alignement avec bailleurs/donneurs d'ordres.

Durée de la mission

Durée variable selon le périmètre, la disponibilité des données et la complexité des filières. Une mission multi-sites s'organise en trois temps avec jalons et preuves à chaque étape; un suivi post-mission consolide les résultats.

Phase	Objectif principal	Durée
Diagnostic	Collecter/vérifier les données, cartographier les flux, hiérarchiser les gisements et quick wins.	Plusieurs semaines (selon périmètre)
Co-conception	Ateliers, arbitrages, essais pilote avec critères de succès et cadrage contractuel.	Période courte d'ateliers et pilotes

Démarche / Méthodologie

Phase 1 — Diagnostic et analyse environnementale

- Bilans massiques/énergétiques, typologie des rebuts, performances et contraintes qualité/sécurité.
- Cartographie des exutoires et analyse de fiabilité; sélection de quick wins “sans regret”.
- Hiérarchisation des gisements et chiffrage des options; objectifs cibles, responsables, calendrier, indicateurs.

Phase 2 — Co-conception et arbitrages

- Ateliers structurés: prévention, réemploi, allongement d’usage, recyclage local, boucles énergétiques.
- Évaluation objective: coûts évités, investissements, simplicité, risques, impacts, acceptabilité.
- Essais pilote cadrés (spécifications, capacités, fréquences d’analyses) et préparation des clauses qualité/traçabilité.

Phase 3 — Déploiement, suivi et amélioration continue

- Intégration aux routines QHSE, achats, maintenance et production; alignement avec référentiels ISO.
- Indicateurs de résultat (valorisation, économies, rejets) et de moyens (tri, formation, disponibilité).
- Audits internes, retours d’expérience, plans correctifs et innovation incrémentale pour sécuriser les gains.