

Fiche Technique : audit rejets liquides et gazeux usine

Objectifs de la mission

Mission de conseil centrée sur un diagnostic opposable, des preuves traçables et une conversion rapide en plan d'action priorisé.

- Établir un diagnostic solide, rapide et opposable des émissions et effluents.
- Sécuriser les autorisations environnementales et la traçabilité des contrôles.
- Réduire les incertitudes via des mesures représentatives et un protocole d'assurance qualité.
- Hiérarchiser les actions, estimer les gains et documenter les justifications techniques pour l'administration.
- Relier les écarts à des causes racines traçables et proposer des solutions réalistes et chiffrées.
- Aligner conformité, performance industrielle, objectifs énergétiques et de durabilité.

Approche éprouvée: méthodes normalisées, instrumentation étalonnée, QA rigoureuse et livrables lisibles pour des conclusions incontestables.

Cible / Bénéficiaires

- Directions industrielles, responsables QHSE, équipes d'exploitation et de maintenance.
- Installations soumises à autorisation environnementale avec obligations eau/air et reporting.
- Sites exposés à des risques de non-conformité, plaintes de riverains ou valeurs limites strictes.
- Industries de transformation, valorisation, agroalimentaire, matériaux.
- Organisations souhaitant articuler l'audit avec ISO 14001, PGES et trajectoire de bilan carbone.

Durée de la mission

Calendrier jalonné et adapté aux états de fonctionnement représentatifs, aux arrêts planifiés et aux contraintes de production.

Phase	Objectif principal	Durée
Cadrage	Périmètre, objectifs, plan d'échantillonnage, logistique & sécurité	Initial
Mesures sur site	Prélèvements/mesures représentatives et QA terrain	Milieu de mission
Analyses	Analyses labo/terrain, consolidation, contrôles d'incertitude	Après mesures
Interprétation	Écarts, causes racines, pré-bilan et options d'actions	Fin de mission
Restitution	Rapport final, arbitrages, feuille de route et échanges autorités	Clôture

Démarche / Méthodologie

Cadrage initial et préparation

- Revue des autorisations, prescriptions, études d'impact, historiques de contrôle.
- Plan d'échantillonnage couvrant phases, démarrages/arrêts et variations de charge.
- Cartographie des points de rejet, accès, sécurité (permis, consignations, travail en hauteur).
- Alignement avec le système de management (revues de conformité, risques, tableaux de bord).

Campagnes de mesures et échantillonnage représentatif

- Méthodes normalisées, instrumentation étalonnée, points de prélèvement adéquats.
- Coordination mesures de débits/paramètres influents avec les prélèvements.
- Contrôles QA: blancs de terrain, répétitions, validations croisées, traçabilité.
- Vérification des ouvrages de traitement, représentativité des échantillons moyens.

Analyses et traitement des données

- Analyses sur site ou en laboratoire accrédité selon besoin.
- Consolidation des résultats, critères de validité, quantification des incertitudes.
- Traitements statistiques; distinction procédés vs aléas de mesure.
- Modélisations de dispersion atmosphérique et analyses de dilution/auto-épuration en eau si requises.

Interprétation et plan d'action

- Lien résultats–procédés–maintenance–production pour des causes racines robustes.
- Actions: réglages procédés, optimisation traitements, reprise points de rejet, sécurisations.
- Investissements ciblés avec estimation des gains et jalons de décision.
- Priorisation selon impact environnemental, coût global, faisabilité et délai.

Gouvernance et management intégré

- Articulation avec ISO 14001, PGES et trajectoire de bilan carbone.
- Rôles clairs, seuils d'alerte, tableaux de bord simples et utiles.
- Rituels de revue intégrant variations de charge, incidents et retours d'expérience.

Restitution, autorités et suivi post-mission

- Rapport final lisible: preuves, écarts, arbitrages, responsabilités, indicateurs.
- Préparation du dialogue avec l'administration; compléments ciblés si requis.
- Suivi post-mission, revues régulières, adaptation des indicateurs et capitalisation du REX.