

Fiche Technique : audit rejets industriels Gabon

Objectifs de la mission

- Évaluer la conformité réglementaire des rejets (liquides, gazeux, solides) et des ouvrages de traitement.
- Mesurer précisément les flux, caractériser les paramètres clés et identifier les non-conformités.
- Assurer l’opposabilité des constats (traçabilité, protocoles, analyses en laboratoire lorsque requis).
- Construire un plan d’action hiérarchisé, mesurable, techniquement et économiquement soutenable.
- Réduire l’exposition aux risques et sanctions; sécuriser les autorisations et répondre aux attentes des bailleurs (PGES).
- Optimiser la performance opérationnelle et aligner la gouvernance sur ISO 14001.

Livrables opposables et actionnables : chaîne de preuves complète, tableaux de conformité, feuille de route priorisée et suivie dans le temps.

Cible / Bénéficiaires

- Dirigeants, directeurs d’usine, responsables QHSE et maintenance.
- Usines, carrières, ateliers, plateformes et sites de logistique portuaire.
- Secteurs: mines, bois et panneaux, agroalimentaire, matériaux de construction, pétrole, logistique portuaire.
- Organisations soumises à autorisations, normes sectorielles et exigences de surveillance/rapportage (incl. ISO 14001, PGES).

Durée de la mission

Durée variable selon la taille du site, le nombre de points de rejets, la documentation disponible et les exigences analytiques. Fourchettes indicatives par phase :

Phase	Objectif principal	Durée
Pré-diagnostic	Cadrer, cartographier, cibler	1 à 2 semaines
Mesures	Prélèvements et mesures in situ	1 à 3 semaines
Analyse	Comparer aux seuils et référentiels	1 à 2 semaines
Plan d’action	Hiérarchiser et planifier	≈ 1 semaine

Démarche / Méthodologie

Phase 1 — Pré-diagnostic et plan d’échantillonnage

- Cadrage avec la direction/QHSE, collecte documentaire et cartographie des procédés/points de rejets.

- Définition des paramètres, fréquences et conditions représentatives (y compris pics, redémarrages, nettoyages).
- Protocole: étalonnage, traçabilité des scellés/chaîne du froid, accès sécurisé, compatibilité équipements.

Phase 2 — Campagnes de mesures et traçabilité

- Prélèvements composites/instantanés selon objectif; métrologie étalonnée, double contrôle étiquettes et scellés.
- Mesures in situ croisées avec laboratoire reconnu; journal d'événements synchronisé avec la production.
- Sécurité des intervenants, permis de travail et communication continue pour limiter les perturbations.

Phase 3 — Analyse et conformité

- Consolidation des données; comparaison aux seuils réglementaires et aux référentiels internes/filière.
- Tableaux de conformité, identification des dépassements et marges de sécurité; matrice de criticité.
- Opposabilité assurée par une chaîne de preuves complète et une documentation des hypothèses/incertitudes.

Phase 4 — Plan d'action et suivi

- Feuille de route priorisée (actions rapides/structurantes), budget et calendrier réaliste.
- Responsables identifiés, indicateurs de performance, revues trimestrielles et audits internes (ISO 14001).
- Alignement avec les exigences des autorités et des bailleurs; reporting clair et opposable.