

Fiche Technique:Formation produits chimiques

Objectifs de la formation

Résultats attendus, concrets et traçables dans le système de management.

- Cartographier les postes et scénarios d'exposition prioritaires (validation CSE).
- Lire et exploiter activement les FDS/SGH pour des décisions opérationnelles.
- Standardiser étiquetage et règles de stockage; gérer les incompatibilités.
- Intégrer les plans d'urgence et la conduite à tenir (déversement, début d'incendie).
- Prouver et maintenir la compétence (évaluations, recyclages, registres).

Repères clés: 100% des opérateurs exposés formés sous 6 mois • Évaluation pratique ≥ 90% • Recyclage tous les 24 mois • Preuves disponibles sous 72 h en cas d'audit.

Population cible

- Opérateurs manipulant des substances dangereuses.
- Chefs d'équipe et managers de proximité.
- Techniciens de maintenance (interventions en zones sensibles, consignation).
- Magasiniers et logistique interne (réception, stockage, expéditions).
- Fonctions support: HSE, achats, qualité, R&D.
- Intérimaires et nouveaux arrivants (onboarding ciblé).

Durée de la formation

Parcours modulaire, court et ancré terrain.

Élément	Repère
Volume annuel recommandé	8–12 h/personne exposée, en micro-séquences
Formats	Mix présentiel terrain, classe virtuelle, micro-modules
Évaluation pratique	Sous 30 jours après la session
Recyclage	Tous les 24 mois (bisannuel)

Programme de la formation

Module 1 — Fondamentaux SGH et risque chimique

- Pictogrammes, phrases de danger; distinction danger vs risque.

- Repères normatifs ISO 45001 / 14001.

Module 2 — Lecture et exploitation des FDS

- Sections clés et vérification de la fraîcheur (≤ 36 mois).
- Traduction en consignes d'atelier et décisions terrain.

Module 3 — Stockage et compatibilités

- Segmentation acides/bases, inflammables, toxiques; rétention et signalétique.
- Contrôles périodiques et gestion des zones sensibles.

Module 4 — Maîtrise des expositions et EPI

- Ventilation locale, détection, choix et traçabilité des EPI.
- Vérifications et essais en charge.

Module 5 — Opérations critiques et maintenance

- Consignation/déconsignation, interfaces réception–fabrication–maintenance.
- Intérimaires: briefing, observation en poste, traçabilité.

Module 6 — Réponse aux urgences

- Gestion d'un déversement, début d'incendie, procédures d'alerte et premiers secours.
- Plans d'urgence intégrés aux routines d'atelier.

Module 7 — Déchets dangereux et conformité documentaire

- Tri, registres et preuves; mise à jour FDS et fiches de poste.
- Indicateurs, audits courts et amélioration continue.